



HERZOGI palota

Szöveg: Feuertag Ottó

Egy kis falusi székgyárról általában egy nyomasztóan alacsony, neonvilágítású, pókhálós gerendázatú, zajos, iparosított óriásfészer jut az ember eszébe, ahol a padlót forgácsbor és enyv ragacsos keveréke borítja levakarhatatlanul. A Hannover melletti Deister völgy tiz tu- cat székgyártó üzeme az elmúlt két évszázadban igyekezett maradéktalanul megfelelni en-

A chair manufacturing company in a small village normally brings to mind images of a huge hangar turned industrial workshop with depressingly low ceilings, cobwebs between the beams and a gooey mixture of glue and sawdust covering the floor. This nightmare is the reality which has been haunting more than a hundred chair manufacturing companies in the Diester Valley near Hannover for the last two hundred years. One of them, thankfully, had a different idea of what it takes to make a chair.

Fritz Hahne at the Wilkhahn nek a sztereotípiának. Egyiküknek azonban más el- képzése támadt. Fritz Hahne, a Wilkhahn cég egyik alapítójának fia az ötvenes években a Bauhaus érték- rendjéhez igazodva rajzolta meg a vállalat jövőjét, az Ulm Design College tervezői szemléletére alapozva, a természeti és épített környezet gondos egymáshoz- rendelésével. A Wilkhahn számára az ökológiai fe- lelősség ezután már nem csak a termékek tervezése, gyártása és újrahasznosítása során vált fontossá, ha- nem az új gyárépületek építészeti kialakításánál is ki- emelt rendezőelvként jelentkezett.

HERZOG'S PALACE



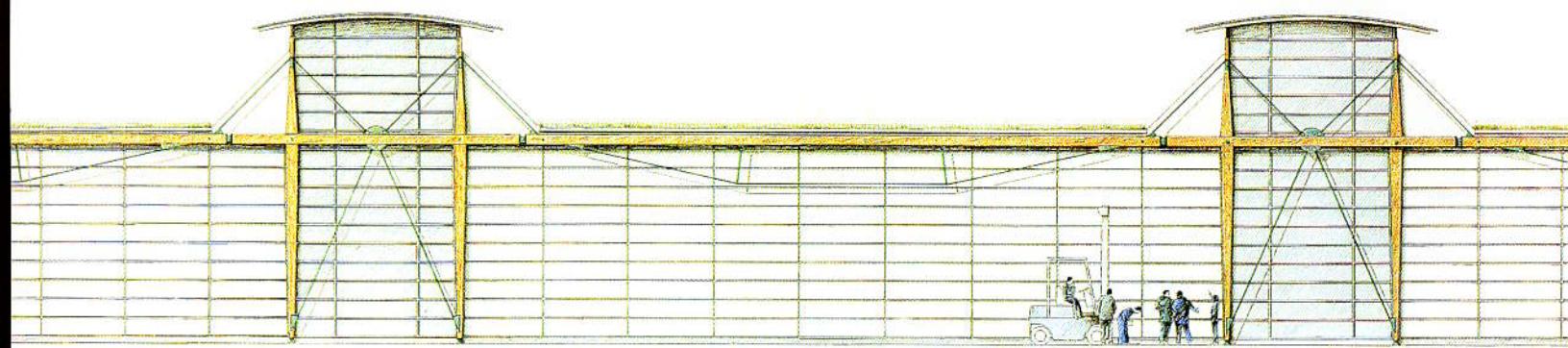
Az új kárpitosüzem kialakítására a Müncheni Olimpiai Stadion alkotója, Otto Frei kapott megbízást. A koncepció szerint az épületnek szervesen kell a zöld környezetbe simulnia, mintegy megünnepeльe a cégek elkötelezettséget a természet iránt. A lendületes vonalvezetésű laminált faszerkezet diktálta klasszikus technológiájával csak egy hagyományos hajóács vállalhatta el a 4000 négyzetméteres csarnokcsoport kivitelezését. Miután az egyetlen darabból szabott impregnált Trocal-vászon borítást ezüst köntösként ráemeltek a mesterien szerkesztett kúpra, minden addigi kétkedő számára érzékelhetővé vált a modern anyaghasználat és a természeti környezet egymásra találása.

1992-ben Thomas Herzog készítette el a következő gyáregység épületét, ami tulajdonképpen az ökológiai szempontok szerint kialakított ipari épületek eset-tanulmánya is egyben. Üveg, acél, rozsdamentes acél, valamint fa kombinációjával létrehozott egy olyan objektumot, ami az akkori átlag-költségek közé ötszörösét emészette fel, viszont alig öt év alatt takarékos energiafelhasz-

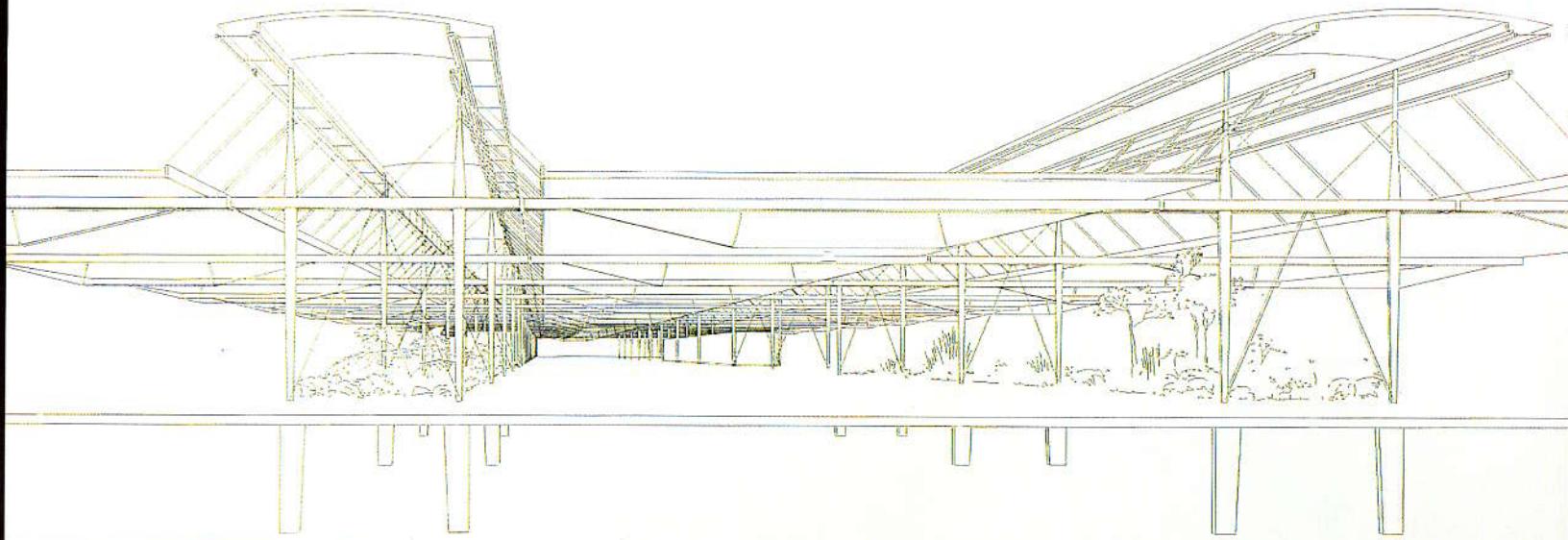
company, the son of one of the founders, outlined the future development of the company in the 1950s according to Bauhaus values and the design concepts of Ulm Design

A távolból szemlélve négy H-profilú ragasztott College, making a strong connection between nature and the built environment. For Wilkhahn, enhanced ecological responsibility became the key element of planning and constructing their own new factory buildings as well as the guiding principle in the design, manufacturing and recycling of their products.

Otto Frei, the architect of the Munich Olympic Stadium, was commissioned to design the new upholstery workshop. The concept was that the building should fit in with the surrounding foliage, celebrating



Hallen 1:50





nagy pontossággal szerkesztett és kivitelezett fake-retek használata. A kétszintes tornyok között speciális fényáteresztő képességű dupla üveggel látták el, melyek kiemelkedő hőszigetelő hatása révén a kavicságyba épített csarnok természetes légcserét kapott, így szükségtelen váltak a hagyományos gépészeti megoldások. Az ereszcsatornák nélküli előtérő napkollektori, valamint a zöldtető hőszigetelése komoly energiamegtakarítást nyújt a bőséges természetes fénnyel megvilágított épületnek. A különböző anyagok egyszerű természetességgel oldódnak egymásba. A komplexum minden részlete azt bizonyítja, hogy a high-tech és a természet békésben megférnek egymással, egymás mellett. Nem véletlen, hogy évente közel 3000 építész jön tanulmányi kirándulásra a kis fűrészporos falusi műhelybe. ■

the company's commitment to nature. The traditional technology of the dynamically sweeping contour of the 4000 square meter hall complex's laminated plywood structure required the skills of an experienced shipwright to realize. No one doubted that modern materials and the natural environment had been cunningly reconciled here once the giant silver tent of Trocal canvas was mounted over the masterfully constructed cone.

Wilkhahn's next workshop was designed by Thomas Herzog in 1992. This ecologically conscious building - a combination of glass, steel, stainless steel and wood - cost five times the average budget of a similar building at the time. However, this daring project recouped those extra costs in energy savings over the first five years of its operation.

Herzog's building, with its four towers constructed of H-profile plywood, is like four brothers holding hands: Intensely blue crossbars stabilize the towers and

He used a series of innovative ideas in the building which are not groundbreaking technical gimmicks, but instead stunningly simple solutions such as the use of precisely constructed wooden frames for the glass partition walls rather than frames of steel or aluminum. Double glazing with a special translucency factor and an outstanding insulation value was applied between the two story towers, so that the factory hall, built on a bed of pebbles, gains a natural internal air circulation which makes traditional ducts and heating unnecessary. The projecting roof is equipped with solar collectors. Combined with the highly insulating planter roof, this solution results in considerable energy savings in the sunlit building. The widely different materials are joined with such ease and effectiveness that every detail of the final composition proves that nature can co-exist with high tech. Is it any wonder that nearly 3000 architects make the pilgrimage to this dusty little village workshop every year? ■